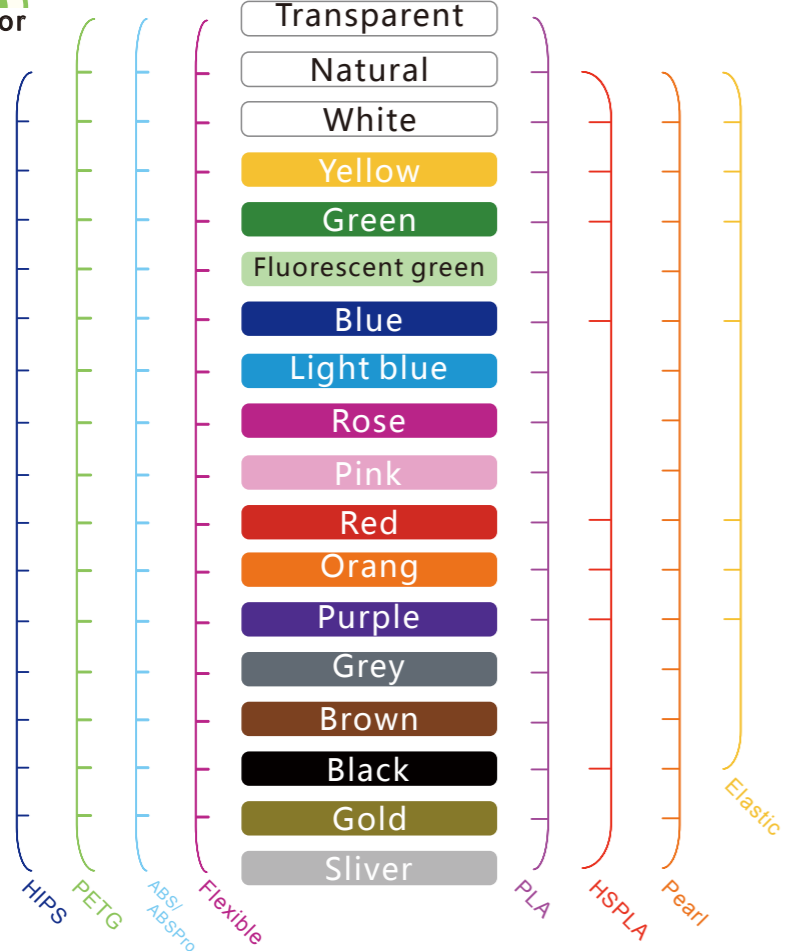




Color



## PLA

PLA：最受3D列印愛好者歡迎的列印材料之一，列印時無毒無異味、不翹邊，且無需加熱列印平臺，列印成品色彩豔麗、造型穩定，是理想的環保列印材料。

- Tenacity
- Anti-impact
- Fluency
- Transparency



線徑規格：1.75mm / 3.00mm

淨重規格：1.0kg/0.5kg

列印溫度：190°C~220°C



- 全部通過RoHS和Reach認證。
- 採用原生態環保材料，製成高強度及良好韌性的桌面式3D列印耗材產品。
- 針對市面上各款3D列印設備，愛科維的耗材更為容易被擠出，且不會對印表機擠出頭造成傷害，耗材的穩定性使得線條的直徑始終保持同等寬度。
- 我們的耗材產品遇熱降溫快，擠出線條平衡穩定，易於列印時的產品成型。
- 我們的產品安全且對人體無害，已經廣泛地應用於教育，玩具，建築，摩托車，電子零件，動漫等行業。



摩比酷新媒體股份有限公司  
 MOBIKU NEW MEDIA CO., LTD.  
 TEL · 台北02-2926-6492 · 台中04-2254-1588  
 FAX · 02-2926-6595  
 E-mail · sales@mobiku.com.tw

若需詳細方案內容與服務售價請洽摩比酷新媒體或經銷商



# 3D 列印 精選優質耗材系列



摩比酷新媒體股份有限公司  
MOBIKU NEW MEDIA CO., LTD.



摩比酷新媒體代理的PLA、ABS、HIPS、PVA、PC、PA等3D印表機耗材，適用於各類桌面式和工業級3D印表機。其產品的高品質和穩定性讓列印過程穩定，列印效果非常出眾。另外，PCL 中高溫快速成型顆粒材料，在60攝氏度以上的水中，可以變為流狀，冷卻後變為高硬度材料。它為手工快速成型、塑形提供無限可能。

Acccreate的3D列印耗材產品線寬泛，性價比高，品牌遠銷歐美，同時也為歐洲和亞太地區數十家頂尖的品牌商和零售商有OEM的合作。作為深圳市新材料協會的會員，愛科維會持續為用戶提供高性價比的快速成型材料解決方案。

## Products sell like hot cakes

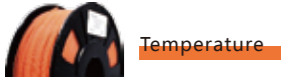
**WOOD**：環保PLA與楊木原料的完美結合，賦予木塑材料媲美真實木材的質感，優化的配方解決了木塑材料列印時容易堵塞打印頭的問題，讓您的3D印表機試試做木工吧！



**WOOD**

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg/0.5kg 列印溫度：180°C~200°C

**Thermochromic**：基於PLA進行改良而來，色彩可以反復隨著溫度改變而變化，33°C以下時呈現橙色，33°C以上時呈現黃色，溫度越高顏色越淺，給您的作品帶來更多驚喜！



anti-impact fluency Tenacity 温变性

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg/0.5kg 列印溫度：190°C~220°C

**Elastic**：擁有比柔性材料更好的回彈性和韌性，讓列印成品怎麼捏都不變形，而且抗腐蝕、耐刮擦、容易上色，使用後一定會愛上它！

**Flexible**：具有回彈性和良好的韌性，能耐受100°C以上高溫，且色澤豔麗不吸潮，可製作盛水容器，其材料特性還會讓列印時的進料過程變得更輕鬆。

Tenacity smoothly fluency flexibility elasticity



線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：0.5kg 列印溫度：180°C~220°C

## ABS, ABSPro

**ABS**：高強度、高韌性，列印成品光滑細膩、尺寸穩定，適合列印工業部件，列印時列印平臺應加溫至80~110°C，可以有效避免翹邊捲曲。

**ABS Pro**：基於ABS的特點進行了全新改良，韌性和抗衝擊性提高20%以上，列印成品更細膩。且列印平臺最低僅需加熱到50°C，配合美紋膠紙使用，即可完全杜絕ABS常見的翹邊問題。

Anti-impact Tenacity  
Fluency Thermostability



線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg/0.5kg 列印溫度：220°C~260°C

## HIPS

**HIPS**：韌性極佳，可列印較高強度的模型。而且常溫溶於檸檬烯，可以作為支撐材料配合ABS列印鏤空或大傾角模型。列印時推薦使用多孔板，不使用耐熱膠帶，即可有效減少翹曲。

Anti-impact Tenacity  
Fluency Water-solubility



線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg/0.5kg 列印溫度：220°C~260°C

## PA

**PA**：物理性能遠高於PLA，不但强度高、耐磨、具有自潤滑性，還耐受常見的有機溶劑，可用於列印工程件、耐用的家庭用品，列印成品能在100°C環境下長時間使用。



Tenacity fluency Transparency

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg 列印溫度：220°C~260°C

## PC

**PC**：採用食品級PC為主要原料，不含雙酚A。透光率達85%以上，不但耐熱阻燃，還具備較高的強度和硬度，列印出的透明模型、工程件擁有優良的機械性能。



fluency thermostability Transparency

線徑規格：1.75mm 淨重規格：1.0kg/0.5kg 列印溫度：220°C~260°C

## PETG

**PETG**：強度高，透光率高達90%，列印成品可用削、切、鑽等方式加工，容易印刷上色，是列印透明模型的理想選擇。且原料通過FDA食品接觸材料認證，抗腐蝕、耐高溫的同時也更安全，能在80°C以上的溫度下長時間使用。

Anti-impact Tenacity  
Fluency Water-solubility



線徑規格：1.75mm 淨重規格：1.0kg 列印溫度：230°C~270°C

## PLABS

**PLABS**：結合了PLA和ABS的優點，強度與ABS相近，適合列印結構複雜、精度較高的模型，列印時不會產生煙霧或刺鼻氣味。



anti-impact fluency Tenacity

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg 列印溫度：220°C~240°C

## PP

**PP**：最輕的通用塑膠，有很好的柔韌性，被稱為“百折膠”。原材料通過FDA認證，可以耐受大部分有機溶劑和100°C高溫，且絕緣性佳。由於熔體粘度較高，還可以用於清潔印表機擠出頭。

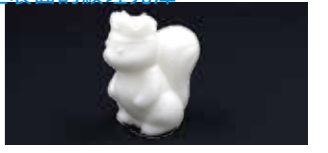


anti-impact fluency Tenacity Transparency

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：1.0kg 列印溫度：220°C~240°C

## PVA

**PVA**：無毒無害，在常溫下即可直接溶於水中，是理想的支撐材料。配合其他材質線材一起列印，不但無需手動剝離支撐，還不影響模型表面的紋理光澤。



Smoothly Tenacity Water-solubility

線徑規格：1.75mm / 3.00mm 淨重規格：0.5kg 列印溫度：190°C~220°C